

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
24 février 2005 (24.02.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
**WO 2005/016848 A2**

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : C04B 40/00

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/FR2004/002102

(22) Date de dépôt international : 6 août 2004 (06.08.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
0309770 8 août 2003 (08.08.2003) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : LABO-  
RATOIRE CENTRAL DES PONTS ET CHAUSSEES  
[FR/FR]; 58, boulevard Lefebvre, F-75015 Paris (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : DE LAR-  
RARD, François [FR/FR]; 9, avenue d'Auray, F-44300  
Nantes (FR). LEDEE, Vincent [FR/FR]; 30, rue Jules  
Verne, F-44830 Brains (FR). SEDRAN, Thierry [FR/FR];  
4bis, rue du Landro, F-44240 La Chapelle sur Erdre (FR).

(74) Mandataires : INTES, Didier etc.; Cabinet Beau de  
Loménie, 158, rue de l'Université, F-75340 Paris Cedex  
07 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,  
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,  
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,  
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,  
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,  
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,  
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre  
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,  
ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),  
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI,  
SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,  
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— sans rapport de recherche internationale, sera republiée  
dès réception de ce rapport

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrévia-  
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et  
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de  
la Gazette du PCT.

(54) Title: METHOD OF PRODUCING MANUFACTURED AGGREGATES

(54) Titre : PROCÉDE DE FABRICATION DE GRANULATS ARTIFICIELS

(57) Abstract: The invention relates to a method of producing manufactured aggregates (10). The inventive method is characterised in that it comprises the following steps consisting in: supplying a first material (12) containing particles; supplying elements (16, 18, 20, 22) which are intended to form a second material (14); mixing a pre-determined quantity (Q12) of the aforementioned first material (12) with a pre-determined quantity (Q16, Q18, Q20, Q22) of each of the elements (16, 18, 20, 22) of the second material (14), thereby producing a mortar (M12-14) which is formed by inclusions (12) corresponding to the first material and a matrix (14) corresponding to the second material (14); applying a first cure (T1) to the mortar (M12-14) for a pre-determined first cure time (t1); and crushing (C) said mortar (M12-14) in order to obtain the manufactured aggregates (10).

(57) Abrégé : L'invention concerne un procédé de fabrication de granulats artificiels (10), caractérisé en ce que les étapes suivantes sont réalisées : - on fournit un premier matériau (12) comportant des particules, - on fournit des éléments (16, 18, 20, 22) destinés à former un deuxième matériau (14), - on mélange une quantité (Q12) prédéterminée dudit premier matériau (12) avec une quantité (Q16, Q18, Q20, Q22) prédéterminée de chacun desdits éléments (16, 18, 20, 22) dudit deuxième matériau (14), par quoi on obtient un mortier (M12-14) formé d'inclusions (12) correspondant au premier matériau et d'une matrice (14) correspondant au deuxième matériau (14), - on applique au mortier (M12-14) une première cure (T1) pendant une durée de première cure prédéterminée (t1), et - on concasse (C) ledit mortier (M12-14) pour obtenir des granulats artificiels (10).

WO 2005/016848 A2